

湖北金鸡化工股份有限公司
甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（二期）
竣工环保验收意见

2022 年 01 月 03 日，湖北金鸡化工股份有限公司根据《湖北金鸡化工股份有限公司甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求，组成验收组（验收组名单附后）对本项目进行自主验收。

验收组成员现场检查了项目实施情况和环保设施的建设、运行情况，听取了建设单位关于该项目环保执行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅并核实了有关资料，经质询与讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

湖北金鸡化工股份有限公司甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（二期）位于孝感市云梦县隔蒲潭镇盐化工园区 1 号路（雷公桥路）以北、新云应公路以东，厂区中心地理位置坐标为东经 113.744727°，北纬 30.967950°，项目二期主要建设主体工程（嘧啶系列产品车间）、储运工程（仓库）、公用工程（冷冻机房、变配电室、办公板房）和环保工程（二期污水处理站、废气处理设施）等，主要用于生产嘧啶系列产品，二期生产规模为年产嘧啶系列产品 1000t/a。

2、建设过程及环保审批情况

2018 年 5 月，湖北金鸡化工股份有限公司委托襄阳众缘环保科技有限公司承担了“湖北金鸡化工有限公司甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目”的环境影响评价工作，2019 年 12 月 09 日，孝感市生态环境局以新审批字以孝环函【2019】154 号对本项目环境影响报告书进行了批复。

受市场因素影响，湖北金鸡化工股份有限公司仅生产甲酰氯产品系列、嘧啶产品系列，氟硼酸产品系列、噻二唑产品系列后期不会投入生产，甲酰氯产品系列为一期验收内容，嘧啶产品系列为本次二期验收内容。项目一期工程已于 2021 年 9 月委托武汉净澜检测有限公司编制完成了《湖北金鸡化工股份有限公司甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，并于 2021 年 10 月 15 日在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统的进行了自验信息登记。因此，本次二期验收范围为年产嘧啶系列 1000t/a。

项目二期工程于 2018 年 12 月开工建设，2019 年 12 月建设完成进入调试阶段。截至目前，项目各主体工程、配套设施及环保设施运行工况正常，达到竣工环境保护验收要求。

二、工程变动情况

项目二期工程主要变动情况见表3-5。

表3-5 项目主要变动情况一览表

类别	环评设计全厂建设内容	二期实际建设情况
验收范围	甲基磺酰氯 2500t/a、甲基磺酸 2000t/a、甲基磺酸锡 800t/a、氟硼酸 1200t/a、氟硼酸亚锡 300t/a、双硫脲 500t/a、噻二唑 500t/a，嘧啶 1000t/a	受市场因素影响,项目目前仅生产甲酰氯产品系列、嘧啶产品系列,氟硼酸产品系列(氟硼酸 1200t/a、氟硼酸亚锡 300t/a)、噻二唑产品系列(双硫脲 500t/a, 噻二唑 500t/a)后期不会投入生产,甲酰氯产品系列(甲基磺酰氯 2500t/a、甲基磺酸 2000t/a、甲基磺酸锡 800t/a)为一期验收内容,嘧啶产品系列(嘧啶 1000t/a)为本次二期验收内容。湖北金鸡化工股份有限公司已于 2021 年 9 月委托武汉净澜检测有限公司编制完成了《湖北金鸡化工股份有限公司甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目(一期)竣工环境保护验收监测报告》,并于 2021 年 10 月 15 日在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统进行了自验信息登记。因此,本次二期验收范围为年产嘧啶系列 1000t/a。
污水处理	厂区污水处理站(采用“化学絮凝+过滤+水解酸化+接触氧化+二沉”工艺)处理后外排至市政管网,交由云梦县盐化产业园工业污水处理厂处理,污水处理站处理规模不小于 120m ³ /d	项目二期污水处理站采取“化学絮凝+压滤+中间水池+三效蒸发+调节池+水解酸化+酸化沉淀+接触氧化+好氧沉淀”工艺处理后通过罐车运送至云梦县盐化工产业园污水处理厂处理,处理规模为 120t/d。
废气处理	嘧啶车间生产线废气环合反应釜配套减压蒸馏系统+碱液吸收塔+15m 高排气筒排放。	项目二期运营后嘧啶车间生产线产生的废气主要为甲醇废气、甲苯废气、真空泵综合废气及取代反应氯化氢废气。甲醇废气和真空泵综合废气经冷凝器冷凝后经酸碱中和+两级碱液喷淋后经 2#排气筒排放、甲苯废气经冷凝器冷凝后经活性炭吸附处理后与甲醇废气、真空泵综合废气一起经酸碱中和+两级碱液喷淋后经 2#排气筒排放;取代反应氯化氢废气经冷凝器冷凝后采取两级碱液喷淋处理后经 1#排气筒排放。
固体废物	环评中涉及本项目二期工程固体废	本项目二期运营期固体废物主要为

	物主要有嘧啶生产线甲醇回收过程残液、吸滤槽废弃吸滤滤膜、给水站废弃的膜组件、废水处理站污泥、生活垃圾。其中除嘧啶生产线甲醇回收过程残液、吸滤槽废弃吸滤滤膜属于危险废物，均应交由具有该类危险废物处置资质的单位进行合法处置，废水处理站污泥成分较为复杂，环评要求环保验收前进行危险废物鉴定，鉴定前按危险废物进行管理处置，鉴定后按鉴定结果相应处置，若为危险废物则要求交由有资质的单位进行合法处置。给水站废弃的膜组件属于一般固废，交由厂家回收，生活垃圾交由环卫部门统一处置。	一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾，一般工业固体废物主要为二期污水处理站压滤过程中产生的磷酸钙，危险废物主要为废机油、废包装物、污水处理站污泥、废活性炭、母液料残渣和三效蒸发装置产生的废有机盐。生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置；磷酸钙集中收集后外售给襄阳中悦商贸有限公司。母液料残渣、废机油、废活性炭、废包装物、废有机盐及污水处理站污泥，产生后暂存于危废间，交由恩菲城市固废（孝感）有限公司处置。
--	--	--

根据中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知环办环评函【2020】688号可知，本次验收范围内的建设内容、建设地点、性质、规模、生产工艺及配套的环保设施均未涉及重大变更。

三、投资情况

项目二期工程实际总投资 2500 万元，其中运营期环保投资为 1412 万元，占总投资的 56.5%。

四、环境保护设施建设情况

1、废水

项目二期运营期废水主要包括地面冲洗水、反应釜水试废水、真空泵水、设备清洗水、纯水制备浓水和生活污水。

真空泵水和纯水制备浓水用于盐酸吸收，其余废水进入二期污水处理站处理达标后通过罐车运送至云梦县盐化工产业园污水处理厂处理。二期污水处理站采取“化学絮凝+压滤+中间水池+三效蒸发+调节池+水解酸化+酸化沉淀+接触氧化+好氧沉淀”处理工艺，处理规模为 120t/d。项目在污水处理站出口设有 pH、COD、氨氮、总磷、流量等在线监测装置，可实时监测水质，在线监测站房由武汉世纪天源环保技术有限公司负责运维，孝感市生态环境局云梦县分局负责监管。

2、废气

项目二期运营期有组织废气主要为嘧啶生产线产生的甲醇废气、真空泵综合废气、甲苯废气和取代反应氯化氢废气；无组织废气主要为污水处理站恶臭以及厂区无组织逸散废气。

有组织废气：嘧啶生产线产生的甲醇废气和真空泵综合废气经冷凝器冷凝后经酸碱中和+两级碱液喷淋后经 2#排气筒排放、甲苯废气经冷凝器冷凝后经活性炭吸附处理后与甲醇废气、真空泵综合废气一起经酸碱中和+两级碱液喷淋后经 15m 高的 2#排气筒排放；取代反应产生的氯化氢废气经冷凝器冷凝后采取两级碱液喷淋处理后经一根 15m 高 1#排气筒排放。

无组织废气：项目通过采取在污水处理站投加除臭药剂、加强厂区运输管理、车间通风和厂区绿化等措施减少了项目无组织废气对周边环境的影响。

3、噪声

项目二期运营期噪声主要为风机、鼓风机、真空泵机组等设备运行时产生的设备噪声，项目通过合理布局、选用低噪声设备、采取隔声、减震、加强厂区绿化及距离衰减等措施减少了噪声对周边环境的影响。

4、固体废物

项目二期运营期固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾，一般工业固体废物主要为二期污水处理站压滤过程中产生的磷酸钙，危险废物主要为废机油、废包装物、污水处理站污泥、废活性炭、废有机盐和母液料残渣。

生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置。

一般工业固体废物：磷酸钙集中收集后外售给襄阳中悦商贸有限公司。

危险废物：母液料残渣（危废代码 261-072-40）、废机油（危废代码 900-214-08）、废活性炭（危废代码 900-041-49）、废包装物（危废代码 900-041-49）、废有机盐（772-006-49）及污水处理站污泥（危废代码 772-006-49），产生后暂存于危废间，交由恩菲城市固废（孝感）有限公司处置，危废协议见附件 7。二期危废暂存间面积为 48m²，危废间地面采用环氧树脂地面防腐防渗，危废分区堆放并设有 0.2m³的收集槽，危废间外部设有警示标识和信息卡。

五、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，项目二期污水处理站出口废水中所测 pH 值范围为 7.6~7.8（无量纲）、甲苯为未检出，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准限值要求；化学需氧量的最大排放浓度为 206mg/L、五日生化需氧量的最大排放浓度为 77.8mg/L、悬浮物的最大排放浓度为 7mg/L、氨氮的最大排放浓度为 25.4mg/L、总磷的最大排放浓度为 1.19mg/L，均符合云梦县盐化工产业园工业污水处理厂进水水质要求；氯化物的最大排放浓度为 231mg/L、硫酸盐的最大排放浓度为 561mg/L，均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表 1 B 级标准要求。

2、废气

有组织废气：

验收监测期间，项目嘧啶车间 1#排气筒中氯化氢的排放浓度最大值为 1.8mg/m³，符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 1 中医药中间体生产标准限值要求；嘧啶

车间 2#排气筒甲苯的排放浓度最大值为 $1.23\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为 $0.0011\text{kg}/\text{h}$ ，甲醇为未检出，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求。

无组织废气：

验收监测期间，项目无组织废气中氯化氢监测结果均低于检出限，符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表 4 企业边界大气污染物浓度限值要求；甲醇、甲苯监测结果均低于检出限，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织监控浓度标准限值；氨监测结果最大值为 $0.11\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢监测结果最大值为 $0.007\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准要求。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界东外 1m 处 1#、厂界西外 1m 处 3#、厂界北外 1m 处 4#噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求；厂界南外 1m 处 2#噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准限值要求。

4、总量控制

本项目投产后全厂废水中 COD 的年排放量为 $1.045\text{t}/\text{a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}$ 的年排放量为 $0.1185\text{t}/\text{a}$ 、废气中 VOCs（以甲苯、甲醇计）的年排放量为 $0.008\text{t}/\text{a}$ ，均符合全厂的总量控制指标要求（COD: $1.67\text{t}/\text{a}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$: $0.17\text{t}/\text{a}$ 、VOCs: $0.53\text{t}/\text{a}$ ）

六、后续要求与建议

- 1、明确验收范围，并补充企业支撑性材料。
- 2、进一步完善车间地面防渗、车间无组织废气的收集、各类管道的标识。
- 3、按相关法律和规范要求完善项目一般固废、危险废物的收集、暂存和管理（如危废暂存间面积、标识牌、处置协议等）。
- 4、完善全厂雨污管网图、完善初期雨水和事故应急池的控制系统及标识牌。
- 5、核实全厂主要污染物总量控制指标。
- 6、完善验收监测报告内容（生产及环保工程的工艺流程、项目变更说明、补充地下水监测资料）。

七、验收结论

湖北金鸡化工股份有限公司甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（二期）环境管理手续齐全，总体满足环评报告和批复的要求，主要污染物监测数据满足相关标准要求。污染物

排放总量满足总量批复要求。在完成验收工作组所提出的后续要求及建议后，满足环境保护竣工验收条件，可以按程序予以公示。

八、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

湖北金鸡化工股份有限公司

甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（二期）

环保验收组

2022年01月03日

湖北金鸡化工股份有限公司
 甲基磺酰氯等基础化工原料 8800 吨项目（二期）
 竣工环境保护验收工作组签名表

姓名		工作单位	职务或职称	电 话
建设单位	曾建宇	湖北金鸡化工		13789991558
	魏峰	湖北金鸡化工		13797158999
技术专家	孙伟	武汉工程大学	教授	13995059664
	邓明	武汉市环科院	正高	1530713715
	牛春华	中冶南方工程技术有限公司	教授	13886025136
监测单位	吴长生	武汉净源检测有限公司	评价工程师	1761272792

2022 年 01 月 03 日