

利洁时家化（中国）有限公司消毒液产品技术改造项目

竣工环保验收意见

2022年4月24日，利洁时家化（中国）有限公司根据《利洁时家化（中国）有限公司消毒液产品技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组成验收组（验收组名单附后）对本项目进行自主验收。

验收组成员现场实地检查了项目实施情况和环保设施的建设、运行情况，听取了建设单位关于该项目环保执行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅并核实了有关资料，经质询与讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

利洁时家化（中国）有限公司消毒液产品技术改造项目（以下简称“本项目”）位于湖北省荆州市荆州经济开发区北京东路34号利洁时厂区内，本项目主要建设内容为通过对公司原有产品及生产线进行调整，依托原停产生产线厂房利用原来餐洗生产线的混料罐及新增储罐进行改造，达到年产37900吨消毒液生产能力。

2、建设过程及环保审批情况

利洁时家化（中国）有限公司于2021年7月委托湖北荆州环境保护科学技术有限公司编制完成了《利洁时家化（中国）有限公司消毒液产品技术改造项目环境影响报告表》。2021年9月14日荆州市生态环境局荆州经济技术开发区分局以荆开分环保审文【2021】61号对该项目环境影响报告表予以批复。本项目于2021年7月28日开工建设，2021年9月28日建设完成进入调试阶段，截至目前，该项目各生产设施，环保设备等均能正常运行，达到竣工环境保护验收要求。

二、工程变动情况

项目建设地点、性质、规模、生产工艺均未涉及重大变更。

三、投资情况

项目实际总投资4000万元，其中环保投资为102万元，环保投资占总投资的比例为2.55%。

四、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目所需员工在公司内部进行调剂，因此项目运营期废水主要为生产废水（设备清洗水、纯水制备浓水等），主要污染物为pH、SS、COD、BOD₅、氨氮、LAS。项目生产废水中设

备清洗水依托利洁时公司原有的一座 $1000\text{m}^3/\text{d}$ 的污水处理站处理后通过公司自建的污水管网排放至荆州中水环保有限公司污水处理厂处理，纯水制备浓水部分回用于浇花、冲地、储罐降温、冲厕等，未回用部分直接排入市政雨污水管网。

利洁时公司污水处理站处理工艺为“集水池+调节池+三联反应器+初沉池+好氧池+二沉池+巴歇尔槽”，根据全厂水平衡可知，项目投产后利洁时公司全厂废水排放量为 $338.33\text{m}^3/\text{d}$ ，因此利洁时公司污水处理站可接纳本项目产生的废水。

利洁时家化（中国）有限公司污水处理站出口设有废水 pH、COD、氨氮、总磷等自动监测设施，废水自动监测设施由武汉泰肯环保科技发展有限公司承建，2016 年 8 月开始联网试运行，2017 年 5 月 5 日荆州市环境监察支队出具了关于利洁时家化（中国）有限公司水污染源自动监测系统验收等有关意见的函（荆环监函【2017】22 号，见附件 7），同意公司水污染源自动监测系统通过验收并投入运行。目前利洁时家化（中国）有限公司污水处理站由武汉格林环保设施运营有限公司负责运营。

2、废气

本项目运营期有组织废气主要为粉末物料（PCM）投料过程中产生的含尘废气，无组织废气主要为投料过程中未被收集的粉尘和投料空逸出来的及其微量挥发性有机物，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃。

项目含尘废气经集气罩收集后采用 PTFE 滤芯过滤器处理后经 15m 高的排气筒排放；无组织废气通过采取优化车间生产工序、加强车间管理、厂区绿化等措施进行防治。

3、噪声

本项目运营期产生的噪声主要为新增生产机械设备运转时产生的设备噪声，项目通过合理布局车间设备，采取隔声减震、厂房门窗隔声、距离衰减及厂区绿化等措施进行防治。

4、固体废物

本项目所需员工在公司内部进行调剂，不新增生活垃圾排放，因此项目运营期排放的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为废 PCM 包装纸桶、废弃的焦糖包装塑料桶、废弃的松节油、蓖麻油包装铁桶，产生后在厂区一般固废暂存区暂存，然后交由荆州市和顺物资回收公司回收利用；危险废物主要为废弃的 PCM 包装袋，产生后暂存于危废仓库 2#内，交由北控城市环境资源（宜昌）有限公司处置。

项目危废仓库 2#内各危险废物分区堆放，并设置有区域标识牌，制定有《利洁时家化（中国）有限公司危险废物管理制度》并已上墙，门口设置有危废标识和危险废物信息表，危废仓库 2#的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规范要求。

五、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，项目污水处理站出口废水中 pH 值范围为 7.6~7.8（无量纲）、悬浮物最大日均值排放浓度为 7mg/L、化学需氧量最大日均值排放浓度为 37mg/L、五日生化需氧量最大日均值排放浓度为 10mg/L、氨氮最大日均值排放浓度为 0.272mg/L、阴离子表面活性剂为未检出，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 一级标准及荆州中水环保有限公司污水处理厂接管标准要求。

验收监测期间，项目污水处理站对悬浮物的处理效率为 76.6%、化学需氧量的处理效率为 98.7%、五日生化需氧量的处理效率为 99.1%，氨氮的的处理效率为 99.2%、阴离子表面活性剂的处理效率为 99.3%。

2、废气

有组织废气：

验收监测期间，项目投料废气处理设施出口废气中颗粒物的排放浓度最大值为 $4.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $7.0 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求。

无组织废气：

验收监测期间，项目厂界无组织废气中颗粒物监测结果最大值为 $0.493\text{ mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃监测结果最大值为 $1.72\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间，GMP 车间门外 1m 处无组织废气中非甲烷总烃监测结果最大值为 $1.86\text{ mg}/\text{m}^3$ ，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 监控处 1h 平均浓度值中特别排放限值标准要求。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界东外 1m 处、厂界南外 1m 处、厂界西外 1m 处、厂界北外 1m 处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

4、总量控制

本项目投产后全厂 COD 折算成满负荷下的年排放量为 3.862t/a、氨氮折算成满负荷下的年排放量为 0.0272t/a，均符合全厂的总量控制指标要求（COD19.976t/a、氨氮 0.4379t/a）。

六、其他环保措施落实情况

(1) 本项目设有专门的环保专职机构 HSE 部门, HSE 部门设有 HSE 专员负责公司的环境保护工作。项目建立了较为完善的环保档案管理制度, 各类环保档案有人员进行管理, 并制定了《三废管理程序》、《危险废物管理责任制度》。

(2) 项目已于 2020 年 06 月 30 日申领了排污许可证, 证书编号为 91421000615405733T001V。

(3) 项目已经制定了突发环境事件应急预案, 并已于 2019 年 8 月 26 日在荆州市生态环境局进行了备案。

(4) 项目所使用的异丙醇依托原有储罐区存放, 原有储罐区地面均进行了硬化处理, 设置有围堰 (围堰容积为 208m³)、雨水排放阀门和污水排放阀。

(5) 本项目在项目建设和试运行期间, 较好的执行了“三同时”制度, 未受到周边居民投诉, 无环境违章、违法案例发生, 未受到环保部门行政处罚, 满足有关环境管理的要求。

七、后续要求与建议

现场存在的问题:

1、一般固废露天堆存。

修改及整改建议:

1、核实主要原辅料消耗一览表。细化技改项目与原有项目依托关系, 如热源依托。

2、核实粘有对氯间二甲苯酚包装袋产生量及处置方式, 补充盛装松节油废铁桶、盛装对氯间二甲苯酚废纸桶以及盛装焦糖废塑料桶产生量及处置方式, 补充产生量及处置方式。补充以上废包装袋、废铁桶、废塑料桶近三个月转移台账。

3、细化本次技改内容水平衡与全厂水平衡, 补充废水在线设施近三个月监测数据。

4、细化工艺描述, 核实主混锅主要废气污染物, 补充 PTFE 过滤器工艺原理以及滤芯更变频次, 补充废滤芯产生量及处置方式。

5、规范一般固体废物暂存间建设, 做好防雨防渗等措施。

6、核实废水总量, 完善“三同时”登记表, 完善雨水污水管网图 (标注雨水污水排放口位置)。

八、验收结论

利洁时家化 (中国) 有限公司消毒液产品技术改造项目在实施过程中, 按照国家建设项目建设环境保护“三同时”制度, 落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施, 建设地点、建设性质、建设规模、工艺流程和环保设施等无重大变更。从验收监测单位提供的监测结果来看, 项目产生的各类污染物排放满足相关标准要求。在企业对上述存在问题进行整改、验收监测报告编制单位按照验收组提出的意见对《验收监测报告》认真修改完善后, 本项目总体符合建设项目竣工环保验收条件。

九、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

利洁时家化（中国）有限公司

消毒液产品技术改造项目

环保验收组

2022年4月24日

利洁时家化（中国）有限公司消毒液产品技术改造项目
竣工环境保护验收工作组签名表

姓名		工作单位	职务或职称	电 话
建设单位	王海霞	利洁时家化(中国)有限公司	安环主管	15090792207
技术专家	李成海	深圳市信博检测中心	工程师	13387681368
	李民全	深圳市信博检测中心	高工	1359386196
	易红霞	长沙大学	教授	13997611361
监测单位	吴江	武汉净澜检测有限公司	评价工程师	1760111192
	刘翠玉	武汉净澜检测有限公司	评价工程师	15271918307
	李海海	武汉净澜检测有限公司	项目经理	13231901107

2022年4月29日