

东风马勒热系统有限公司武汉工厂电控硅油风扇装配线项目 竣工环境保护验收意见

2022年6月2日，东风马勒热系统有限公司根据《武汉工厂电控硅油风扇装配线项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组成验收组（验收组名单附后）对本项目进行自主验收。

验收组成员现场实地检查了项目实施情况和环保设施的建设、运行情况，听取了建设单位关于该项目环保执行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅并核实了有关资料，经质询与讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

东风马勒热系统有限公司武汉工厂电控硅油风扇装配线项目（以下简称“本项目”）位于东风马勒热系统有限公司（以下简称“东风马勒”）现有厂区联合厂房内，东风马勒现有厂区位于武汉经济技术开发区35MD地块内，项目主要建设内容及规模为新增电控硅油风扇装配线1条，生产规模年新增硅油风扇36万台。

2、建设过程及环保审批情况

东风马勒热系统有限公司于2021年4月委托湖北衡平环境评价有限公司承担了本项目的环境影响评价工作，并于2021年6月编制完成了《东风马勒热系统有限公司武汉工厂电控硅油风扇装配线项目环境影响报告表》。2021年8月05日，武汉市生态环境局武汉经济技术开发区（汉南区）分局以武经开环管【2021】64号文对本项目环境影响报告表予以批复。

本项目于2021年8月开工建设，2021年12月建设完成进入调试阶段，截至目前，项目各主体工程、配套设施及环保设施等均能正常运行，达到竣工环境保护验收要求。

3、投资情况

本项目实际总投资800万元，其中环保投资为45.4万元，环保投资占总投资的比例为5.7%。

4、验收范围

本次验收范围为新增的1条电控硅油风扇装配线（生产规模为年新增硅油风扇36万台）及其配套建设的公用辅助工程和环保工程。

二、工程变动情况

项目变动情况见表 2-1。

表 2-1 项目变更情况一览表

变更内容	环评设计	实际情况	变更情况及原因
原辅料	年使用风扇 36 万套/a、轴承、分开盘、主动盘、控制阀杆、前后盖、硅油 40 万套/a	年使用风扇 27 万套/a、轴承、分开盘、主动盘、控制阀杆、前后盖、硅油 30 万套/a	受市场因素影响,订单量减少,原辅料用量减少,生产能力未发生改变
生产工艺	所有外购零部件经压装、硅油加注、检测、激光打标后即可包装入库	后盖、分开盘、主动盘经压装、滚压、旋压、组装、间隙检测后进行加注硅油,然后在进行前盖盒盖、螺栓紧固、检测、激光打标,风扇需进行动平衡测试后再进行安装风扇,经性能测试后即可包装入库	生产工艺虽部分有所改变,但未新增污染物及污染物种类,原辅料、产能均未发生变化

根据中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函【2020】688号)可知,项目的建设内容、建设地点、性质、规模、生产工艺及配套的环保设施均未涉及重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目运营期废水主要为生活污水,主要污染物为pH、SS、BOD5、COD、NH₃-N、动植物油等。项目运营期产生的废水依托厂区原有化粪池预处理后排入市政污水管网进入新城污水处理厂处理,尾水排入长江(武汉段)。

2、废气

本项目运营期产生的废气主要为激光打标过程中产生的粉尘,主要污染物为颗粒物。项目激光打标粉尘通过激光烟雾净化器(型号为 LE400i)收集处理后车间内无组织排放。

3、噪声

本项目运营期产生的噪声主要来源于激光打标机、空压机等设备运行过程中产生的噪声,噪声源强为 50~85dB(A),本项目通过选用低噪声设备,采取厂房隔声、设备基础减振、距离衰减及加强设备的设备管理和定期维护、厂区绿化等措施进行防治。

4、固体废物

本项目运营期排放的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

生活垃圾集中收集后定期交由环卫部门统一清运处理;一般工业固体废物主要为废零部件、废包装材料,集中收集后暂存于厂区原有的一般固废暂存区,交由鑫强再生资源有限公

司处理；本项目目前暂未产生废硅油、废液压油，产生后交由有危险废物处置资质的单位处理，危险废物主要为废油桶、废弃的含油抹布及劳保用品，废油桶（废物代码为 900-041-49）产生后暂存于危废间交由北城城市环境资源（宜昌）有限公司处置；废弃的含油抹布及劳保用品（废物代码为 900-041-49）全部环节豁免，混入生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。

本项目危废间、一般固废暂存区均位于厂区南部，危废间占地面积为 140.65 m^2 ，依托厂区原有的一般固废区面积为 70.3 m^2 ，项目危废间门口处设有醒目的标识牌，危废间内部设有导流沟和收集槽，收集槽容积为 0.25 m^3 ，地面防渗材质为丙烯酸地坪涂料，各危险废物进行了分区域堆放并设有区域标识牌，危险废物暂存管理制度、危废转运台账记录均已上墙，制定有危废转移联单，项目危废间的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关规范要求。

5、其他环境保护设施

(1) 本项目设有环保专职机构 EHS 和环保专职人员，环保责任制明确，实施环境保护与各类设备的统一管理。环保专职机构定期对员工进行环境教育和环保技术培训，满足环保管理的基本要求。项目建立了较为完善的环保档案管理制度，各类环保档案有人员进行管理，并制定了《环境保护管理制度》、《废水污染防治管理控制程序》、《废气污染防治管理控制程序》、《固体废物污染防治及利用管理控制程序》。

(2) 东风马勒热系统有限公司已于 2020 年 11 月 05 日进行了固定污染源排污登记变更，登记编号为 91420100761234717M001X。

(3) 东风马勒热系统有限公司已于 2018 年 4 月 20 日申领了城市排水许可证。

(4) 东风马勒热系统有限公司已于 2022 年 3 月 22 日签署发布了突发环境事件应急预案，目前正报送当地生态主管部门备案。

(5) 本项目在项目建设和试运行期间，较好的执行了“三同时”制度，未受到周边居民投诉，无环境违章、违法案例发生，未受到环保部门行政处罚，满足有关环境管理的要求。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，项目化粪池总排口废水中 pH 值范围为 7.0~7.1 (无量纲)、悬浮物最大日均值排放浓度为 35mg/L、化学需氧量最大日均值排放浓度为 152mg/L、五日生化需氧量最大日均值排放浓度为 57.1mg/L、动植物油最大日均值排放浓度为 0.18mg/L，均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准限值要求；氨氮最大日均值排放浓度为 43.3mg/L，

符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1B 级标准限值要求。

2、废气

验收监测期间，项目厂界无组织废气下风向监控点中颗粒物最大值为 0.509 mg/m^3 ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织监控浓度标准限值。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界东侧外 1m 处、厂界西侧外 1m 处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求；厂界南侧外 1m 处、厂界北侧外 1m 处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 4 类标准限值要求。

4、总量控制

本项目生活废水经化粪池处理后进入新城污水处理厂处理达标后排入长江（武汉段），COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 总量纳入新城污水处理厂总量控制范围内。因此本次验收不对项目废水污染物总量进行核算和评价。

五、工程建设对环境的影响

根据现场检查和监测结果，本项目废水、废气、噪声均达标排放，固废均妥善处置，对周边环境影响满足项目环境影响报告表及批复的要求。

六、后续要求与建议

1、对照环评报告及其审批文件确定的内容，明确本次验收内容和范围，核实项目原辅材料用量、产能、环保设施变化情况，对项目变动的内容、原因等做出相应说明；验收监测报告应对变动内容进行环境合理性分析，并按相关文件和清单的规定明确变更属性。

2、说明激光打标工序采用的高效烟尘净化器的相关参数，完善该设施的符合性分析。

3、说明项目依托的既有危险废物暂存间建设、正常使用情况（包括“四防”和危险废物收集、暂存、转移等管理制度落实情况；完善一般固体废物收集、存放、处置要求（包括管理台账/记录等）的落实情况。

4、充实环境管理落实情况检查内容，明确环境管理机构设置、环境管理制度建立及执行等内容，针对存在的问题，进一步完善“以新代老”整改措施和要求。

5、完善项目各类环保设施、设备的标识、标牌的设置，健全环保设施运行、维护管理制度和记录并在关键岗位公示。

6、完善附图附件。

七、验收结论

东风马勒热系统有限公司武汉工厂电控硅油风扇装配线项目在实施过程中，按照国家建设项目建设项目环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施，建设地点、建设性质、建设规模、工艺流程和环保设施等无重大变更。从验收监测单位提供的监测结果来看，项目产生的各类污染物排放满足相关标准要求。在企业对上述存在问题进行整改、验收监测报告编制单位按照验收组提出的意见对《验收监测报告》认真修改完善后，本项目总体符合建设项目竣工环保验收条件。

八、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

东风马勒热系统有限公司

武汉工厂电控硅油风扇装配线项目

环保验收组

2022年6月02日

东风马勒热系统有限公司武汉工厂电控硅油风扇装配线项目
竣工环境保护验收工作组签名表

姓名		工作单位	职务或职称	电 话
建设单位	黎广武	东风马勒热系统有限公司	EHS专员	*****
技术专家	孙加伟	武汉市生态环境监测中心	正高	*****
	周志江	武汉理工大学	教授	*****
	徐伟斌	武汉市生态环境监测中心	高工	*****
监测单位	吴江	武汉净润检测有限公司	评估工程师	*****
	曾雨	武汉净润检测有限公司	业务经理	*****

2022年6月02日