

社赫模具（武汉）有限公司

模具生产项目竣工环境保护验收意见

2019年7月23日，社赫模具（武汉）有限公司根据模具生产项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

社赫模具（武汉）有限公司成立于2007年10月，注册资金200万元，法人代表Antony Stephen Hunter Lowe，是ARRK集团下属的一家法资企业有限责任公司。公司位于武汉经济技术开发区沌阳大街130号，主要经营汽车金属制品模具的设计、开发、生产及销售，产品90%出口，10%产品提供给国内市场。

汽车模具被誉为“汽车工业之母”，汽车生产中90%以上的零部件需要依靠模具成形。为扩大公司产品能力，在专项模具行业做大做强，社赫模具（武汉）有限公司（以下简称“建设单位”）经过前期充分论证，投资3000万元，建设模具生产项目。本项目生产厂房租赁武汉经济技术开发区军山科技产业园3期6号厂房，购置和安装两台数控五轴龙门式加工中心（五轴联动）、两台数控立式镗铣加工中心以及深钻孔机、合模机十八台（套）设备，项目建成后预计年产金属制品模具150套。

2、建设过程及环保审批情况

社赫模具（武汉）有限公司于2018年8月1日取得武汉经济技术开发区（汉南区）行政审批局对该项目的环境影响报告表的批复（武经开审批[2018]97号，见附件1）。建设单位于2018年5月委托武汉唯沃环境技术有限公司承担社赫模具（武汉）有限公司模具生产项目的环境影响评价工作，于2018年7月完成了该项目的环境影响评价工作。该项目于2018年9月开工建设，2019年3月建设

完成并于 2019 年 3 月 15 日进入调试期。

3、投资情况

项目预计总投资 3000 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 0.4%。实际总投资 3000 万元，环保投资 15 万元，占总投资的 0.5%。

二、工程变更情况

无。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目生产废水主要来自工艺流程中水压测试废水，年生产废水量为 10 m^3 ，生产废水主要污染因子为 SS；本项目生活污水主要来自办公及生活用水，生活污水为 $1062.5\text{ m}^3/\text{a}$ 。生活污水主要污染因子为 COD、 BOD_5 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、动植物油。项目生活污水和生产废水依托园区化粪池处理，园区化粪池日处理能力为 645 t/d ，本项目日污水排放量为 4.29 t/d ，园区现厂房尚未全部租售，化粪池可以容纳本项目产生的污水。废水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准后，接入市政污水管网进入黄陵污水处理厂进一步处理，尾水排入通顺河。

2、废气

本项目产生废气为无组织废气。

机加工过程产生无组织金属粉尘，金属粉尘产生量少，项目主要依靠金属粉尘的重力沉降后进行人工清扫，同时规范工人的操作，严格按照设计进行金属加工，提高产品合格率，减少额外的切割、打磨、钻孔。无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物等的无组织排放限值要求。

本项目在注塑过程中，塑料均不会分解释放出有毒物质，生产过程排放的有机废气主要是塑料熔融状态和电火花机产生的非甲烷总烃。非甲烷总烃产生量为 10 kg/a 、最大产生速率约 0.04 kg/h 。本项目片无组织非甲烷总烃的排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃的无组织排放限值要求。

3、噪声

项目运营期主要噪声源为项目生产设备运行噪声，其源强为 60~85dB(A)。为减轻生产设备噪声对环境的影响，项目采取的措施主要有选用低噪声动力设备与机械设备，合理布局；对空气动力型噪声均采取消声措施，安装消声器，对机械噪声采取隔声、减震等降噪措施隔声消声量 20~30dB(A)。另外，厂房周围绿化降低噪声衰减。厂界噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

4、固体废物

(1) 一般固废

根据建设单位提供资料，模具生产加工过程产生的铁屑，产生量约 20 t/a；包装过程产生的废包装材料，产生量约 1 t/a；注塑测试的注塑件样本由购买方带走，剩余废边角料产生量约 2 t/a。项目产生的一般工业固废收集于一般工业固废暂存间，统一由资源回收公司回收，不外排。

(2) 危险固废

项目生产过程中产生的废切削液属于危险废物，危废编号 HW09，产生量约 4 t/a；废火花机油属于危险废物，危废编号 HW08，产生量约 0.5 t/a；废润滑油属于危险废物，危废编号 HW08，产生量约 0.1 t/a；废液压油属于危险废物，危废编号 HW08，产生量 2 t/a；废切削液桶年产生量 8 桶、废火花机油桶年产生量 2 桶、废润滑油桶年产生量 2 桶、废液压油桶年产生量 4 桶、废脱模剂瓶年产生量 20 瓶、废含油抹布 0.5 t/a，危废编号 HW49。危险废物交由有危险废物处理资质的武汉北湖云峰科技环保有限公司处置。

4、环境制度管理

社赫模具（武汉）有限公司建立了相关环境保护管理制度，明确了各环保措施的管理程序及各负责人的职责，有效确保各项环保措施得到落实。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

本次监测，废水总排口 pH 值范围在 7.04-7.19，悬浮物最大日均值 7mg/L，

五日生化需氧量最大日均值 12.4mg/L，化学需氧量最大日均值 31mg/L，石油类未检出，氨氮最大日均值 0.428mg/L，流量最大日均值 0.15L/s。

本次监测，废水总排口废水中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准限值，氨氮监测结果符合《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

2、废气

本次监测，厂界无组织废气中非甲烷总烃最大值 2.91 mg/m³，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）无组织排放要求；无组织废气中颗粒物最大值 0.417 mg/m³、甲苯、氯化氢均未检出，苯最大值 0.0226 mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织监控浓度标准限值。

3、噪声

本次监测，该项目厂界东、南、西、北侧噪声昼间为 50.6dB(A)~56.1dB(A)、夜间为 44.2dB(A)~45.7dB(A)，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求。

五、整改要求

规范危废暂存间，完善台帐管理。

六、验收结论

社赫模具（武汉）有限公司模具生产项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施，竣工验收监测条件符合《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的相关规定，主要污染物实现了达标排放。在落实验收工作组提出的整改要求后，项目符合竣工环境保护验收合格条件。

七、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

验收工作组

2019 年 7 月 23 日

社赫模具（武汉）有限公司模具生产项目
竣工环境保护验收工作组签名表

姓名		工作单位	职务或职称	电 话
建设单位	傅立文	社赫模具(武汉)有限公司	HSE 经理	13728690035
	刘云	社赫模具(武汉)有限公司	前台	15926313979
技术专家	方继敏	武汉理工大学	副教授	18171400335
	王心	武汉工程大学	教授	13945659664
	崔龙超	中南民族大学	教授	13807123209
监测单位	刘永祥	武汉净润检测有限公司	评价专员	13805771236
	罗陈瑞	武汉净润检测有限公司	经理	17702760327

2019 年 7 月 23 日