**年产40万套（件）家具及家具制品项目（阶段）**

**竣工环境保护验收意见**

2019年11月2日，全友家私潜江有限公司根据年产40万套（件）家具及家具制品项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

# 一、工程建设基本情况

## 1、建设地点、规模、主要建设内容

该项目位于潜江市总口管理区总口工业园，设计生产规模为年产40万套（件）家具及家具制品，本阶段建设及验收规模为年产家具及家具制品15万套（件）。项目本阶段建设内容为2个实木厂房、1个软体厂房、1个仓库、1个展示车间、1栋食堂活动中心、1栋办公楼及其配套环保辅助设施

## 建设过程及环保审批情况

全友家私潜江有限公司于2012年8月委托潜江市环境保护工程院进行年产40万套（件）家具及家具制品项目环境影响评价工作，2012年10月29日潜江市环境保护局以潜环评审函[2012]188号对该项目进行了批复。

**3、投资情况**

本阶段总投资31677万元，其中环保投资1300万元，占总投资3.43%。

**4、项目变更**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 环评设计情况 | 实际建设情况 | 变更情况说明 |
| 生活污水处理 | 地埋式一体化污水处理设施 | 食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池 | 根据实际监测结果来看污水达标排放。不属于重大变更 |
| 锅炉废气 | 水膜加碱+15米排气筒 | 陶瓷旋风除尘器+布袋除尘器+35米排气筒 | 根据实际监测结果来看锅炉废气标排放。不属于重大变更 |

# 二、环境保护设施建设情况

## 1、废水

食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池处理后进入市政管网。

生产废水为漆雾及防霉剂水帘处理废水，通过污水处理设施处理后循环使用。污水处理设施处理工艺为铁碳微电解+芬顿+A/O，设计处理量为60m3/d

## 2、废气

实木家具立铣、打磨和砂光产生的粉尘中主要污染物为颗粒物，通过8套中央除尘器（其中2套常开，6套备用）处理后分别经过8根15米高排气筒排放。

喷漆和干燥废气中主要污染物为挥发性有机物和二甲苯，项目喷漆和干燥均在专业的喷漆间和干燥房内进行，喷漆废气经过水帘吸附后与干燥废气一起通过两套活性炭吸附设施吸附，分别经过2根16米高排气筒排放。

油漆段砂磨粉尘中主要污染物为颗粒物，砂磨均在打磨间内进行，项目设置有5间打磨间，废气经收集后滤网过滤，分别经过5根16米高排气筒排放。

喷防霉剂产生废气中主要污染物为非甲烷总烃，通过水帘附+UV光解处理后，经过1根16米高排气筒排放。（备注：本项目监测期间，喷防霉剂废气处理设施为水帘，UV光解设备为企业后期加装。）

生物质锅炉燃烧废气主要污染物为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物，经过陶瓷旋风除尘器+布袋除尘器处理后，经过1根35米高排气筒排放。

食堂油烟通过静电式油烟净化器处理后通过1根高于屋顶的排气筒排放。

## 3、噪声

项目噪声源为生产设备、风机、离心机、循环水泵等，通过减震，生产设备均安装于厂房内，风机等加装隔声罩，通过厂房隔音、绿化隔音等措施减少对周边环境的影响

## 4、固体废物

生活垃圾在厂内设置垃圾桶收集，由环卫部门定时清运。

一般工业固体废物主要为废木料和中央集尘设施粉尘、锅炉灰渣、污水处理站污泥、废边角料和废包装材料，项目废木料和粉尘进入造粒中心挤压成生物质颗粒作为锅炉燃料，废边角料和包装材料出售给物资回收公司，污水处理站污泥由环卫部门处理，锅炉灰渣用处厂区绿化施肥。

危险废物主要包括废油漆渣（HW12）、废油桶（HW49）、废活性炭（HW49）等。危险废物产生后暂存于厂区危废暂存间内，定期交由湖北天银危险废物集中处置有限公司安全处置。项目在厂区南侧设置有一间危废暂存间，地面按要求进行了硬化防渗处理，按规范张贴有标识标牌，不同危废分区暂存，张贴有危废标签代码，建立有完善的危废管理制度和出入库台账。

## 5、环境制度管理

1. 项目安排有环保专职人员，环保责任制明确，。定期对员工进行环境教育和环保技术培训，满足环保管理的基本要求。项目建立了较为完善的环保档案管理制度，制定了详细的环境保护管理规章制度。

（2）企业制定了相关环境检测方案，定期对厂内污染物进行监测，确保污染物长期稳定达标排放

# 四、环境保护设施调试效果

## 1、废水

本次监测，生活废水出口中pH值范围为7.34~7.39、悬浮物最大值为13mg/L、化学需氧量最大值为83mg/L、五日生化需氧量最大值为29.1mg/L、动植物油最大值为0.38，监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准限值要求。氨氮最大值为17.2mg/L，监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准限值。

**2、废气**

**有组织废气**

本次监测，中央集尘1#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为5.1mg/m3，最大排放速率为0.15kg/h；中央集尘2#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为3.8mg/m3，最大排放速率为0.12kg/h；打磨间粉尘1#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为4.7mg/m3，最大排放速率为0.094kg/h；打磨间粉尘2#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为4.8mg/m3，最大排放速率为0.096kg/h；打磨间粉尘3#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为4.6mg/m3，最大排放速率为0.092kg/h；打磨间粉尘4#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为4.3mg/m3，最大排放速率为0.090kg/h；打磨间粉尘5#废气排气筒中颗粒物最大排放浓度为4.7mg/m3，最大排放速率为0.094kg/h；活性炭吸附设施1#废气排气筒挥发性有机物最大排放浓度为12.2mg/m3，最大排放速率为0.59kg/h，二甲苯最大排放浓度为5.06mg/m3，最大排放速率为0.25kg/h；活性炭吸附设施2#废气排气筒挥发性有机物最大排放浓度为11.3mg/m3，最大排放速率为0.49kg/h，二甲苯最大排放浓度为5.18mg/m3，最大排放速率为0.28kg/h；喷防霉剂排气筒最大排放浓度为46.6mg/m3，最大排放速率为0.18kg/h。本次监测，活性炭吸附设施1#废气排放筒、活性炭吸附设施2#废气排放筒废气中二甲苯、挥发性有机物的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求；中央集尘1#废气排气筒、中央集尘2#废气排气筒、打磨间粉尘1#废气排气筒、打磨间粉尘2#废气排气筒、打磨间粉尘3#废气排气筒、打磨间粉尘4#废气排气筒、打磨间粉尘5#废气排气筒废气中颗粒物的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求；喷防霉剂废气排气筒废气中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求。

本次监测，锅炉废气排放筒废气中颗粒物最大排放浓度为37.8mg/m3，最大排放速率为0.25kg/h；二氧化硫最大排放浓度为28mg/m3，最大排放速率为0.18kg/h；氮氧化物最大排放浓度为138mg/m3，最大排放速率为0.94kg/h；烟气黑度<1，监测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2燃煤标准限值要求。

本次监测，食堂油烟废气排气筒中油烟废气最大排放浓度为0.659mg/m3，监测结果符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）标准限值要求。

**无组织废气**

本次监测，无组织废气中颗粒物最大值0.480mg/m3，二甲苯未检出，监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织监控浓度标准限值。

**3.、噪声**

本次监测，该项目厂界东、南、西、北、侧噪声昼间为55.8dB(A)-56.5dB(A)、夜间为47.8dB(A)~48.4dB(A)，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008)3类标准限值要求。

**五、报告修改及现场整改意见**

1、补充生产废水处理站进出口监测数据；

2、规范废水外排口，设立排口标牌；

3、加强喷漆、干燥废气收集，减少废气无组织排放；

4、企业应建立活性炭处理装置操作规程，明确活性炭更换周期，确保设施处理效果。

**六、验收结论**

全友家私潜江有限公司年产40万套（件）家具及家具制品项目环境保护手续齐全，较好的落实了环评及批复中规定的各项环保措施，竣工验收监测符合《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的相关规定，各项污染物实现了达标排放。在进一步完善《验收监测报告》，经整改合格后，可以按程序予以公示。

# 七、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

**验收工作组**

**2019年11月2日**

**附件**